






KB0030881

Kako da obezbedite optimalan pritisak predpunjenja u vašoj SCALA 2 pumpi?

FAQ

Pritisak predpunjenja u pumpi mora biti obezbedjen za optimalan rad pumpe, kao i da smanji rizik od vodenog udara.

SCALA2 se isporučuje sa optimalnom vrednošću pritiska predpunjenja od 1.25 bar (18 psi) kako bi odgovarao većini instalacija, međjutim, modifikovanje pritiska predpunjenja u skladu sa izabranom zadatom tačkom će biti od koristi za udobnost i pumpu.

1 Stop the pump	2 Depressurize the system	3 Remove the cap	4 Adjust the precharge pressure	5 Return the cap
Make sure the pump is in stop mode, by pressing the "STOP" button and LED lights yellow	Make sure all the pressure is released from the system, by opening a tap and allowing the water to run out	Remove the cap from the pressure tank valve (no need to use tools)	Adjust the precharge pressure in the tank to 70% of the setpoint value.	Return the cap to the pressure tank valve. Make sure the cap is fully tight.
				

1. Zaustavite pumpu

Uverite se da je pumpa ugašena pritiskom "STOP" dugmeta i da je LED svetlo žute boje.

2. Ispustite pritisak u sistemu

Uverite se da je sav pritisak ispušten iz sistema, tako što ćete otvoriti slavinu i pustiti vodu da iscuri.

3. Sklonite poklopac

Uklonite poklopac sa ventila ekspanzione posude (Nema potrebe da koristite alat).

4. Podesite pritisak za ponovno punjenje

Podesite pritisak predpunjenja ekspanzione posude na 70% od vrednosti zadate tačke.

5. Vratite poklopac

Vratite poklopac na ventil ekspanzione posude. Uverite se da je poklopac potpuno zategnut.

Nasuprot opštem mišljenju, vazduh ne drži ventil, već poklopac (sa ugradjenim zaptivkom). Ključno je da poklopac na ventilu ekspanzione posude bude potpuno zategnut, jer to sprečava da vazduh izađe iz posude vremenom.

Simptomi / rizici sa nepravilnim pritiskom predpunjenja ekspanzione posude:

- Često paljenje/gašenje.
- Oscilirajući zvuk se može čuti u radu pumpe.
- Povećanje rizika od visokog pritiska kroz vašu instalaciju koji uzrokuje zamor materijala pumpe. (Odsustvo vazduha u ekspanzionoj posudi utiče na elastičnost instalacije).
- Kraći vek trajanja pumpe.

Zadata tačka [bar(psi)]	Optimalno punjenje ekspanzione posude [bar (psi)]
5.5 (80)	3.9 (57)*
5 (73)	3.5 (51)*
4.5 (65)	3.2 (46)*
4 (58)	2.8 (41)
3.5 (51)	2.5 (36)
3 (44)	2.1 (30)
2.5 (36)	1.8 (26)
2 (29)	1.4 (20)
1.5 (22)	1.1 (16)