



VARNOSTNI LIST

PlamaFLEX cevna izolacija

1. IDENTIFIKACIJA SNOVI IN PODATKI O DOBAVITELJU

1.1 Identifikacija snovi: *PlamaFLEX* ISO, *PlamaFLEX* SSL

PlamaFLEX SSL plus, *PlamaFLEX* klima, *PlamaFLEX* SA

1.2 Namen uporabe: *PlamaFLEX* cevna izolacija – Penjeni polietilen v obliki cevi z dodatkom aditivov za zmanjšanje vnetljivosti izdelka. Služi za toplotno, akustično in mehanično izolacijo na različnih področjih gradbene industrije; Zlasti za področja ogrevanja, hlajenja, klimatizacije, oskrbe z vodo in zaščite pred udarnim zvokom.

1.3 Podatki o dobavitelju: Izoterm-Plama d.o.o., Podgrad 17, 6244 Podgrad

2. SESTAVA S PODATKI O NEVARNIH SNOVEH

Tehnični naziv izdelka: Penjeni polietilen nizke gostote-(penjeni LDPE, homopolymer CAS.Št. 9002-88-4) izdelan po postopku vbrigavanja penilca (isobutan; CAS št. 75-28-5)

Podatki o nevarnih snoveh: Polimeru dodajamo aditiv za zmanjšanje vnetljivosti izdelka: Diantimonijev trioksid

Ime sestavine: Diantimonijev trioksid

INDEX No: 051-005-00-X

EINECS: 215-175-0

CAS No: 1309-64-4

Klasifikacija: R40

Oznaka: Xn, R40, S2-22-36/37

Najvišja vsebnost: < 1%wt

3. UGOTOVITVE O NEVARNIH LASTNOSTIH

Splošno: Material je v obliki, ki v običajnih pogojih ne predstavlja nevarnosti če so izvedeni potrebni ukrepi (glej tudi tč. 2,3, 7,8,9,10). Sestavina je v nenevarni obliki ker se nahaja v polimerni matriki.

3.1 V postopkih predelave obstoja nevarnost kopičenja statične elektrike.

3.2 V postopkih predelave lahko nastanejo prašni delci, ki dražijo oči in/ali kožo.

3.3 V postopkih toplotne obdelave lahko nastanejo nevarni produkti razgradnje (gl.tč.10), ki so škodljivi za dihala in oči.

3.4 Material se vname zaradi odprtih virov vžiga (iskra, plamen), prekomernega statičnega naboja, toplotnih virov (nad temperaturo razgradnje) ali močnih oksidantov.

4. UKREPI ZA PRVO POMOČ

Ukrepi prve pomoči so potrebni v primerih del v posebnih procesnih pogojih

4.1 Vdihavanje: Pri toplotnih obdelavah materiala se lahko sproščajo nevarni produkti, ki škodljivo vplivajo na dihalna. Poškodovanca premestimo na sveži zrak in ga namestimo v udoben položaj; zapeto obleko razpnemo. V primeru oteženega dihanja je potrebno zagotoviti umetno dihanje in nemudoma poklicati nujno medicinsko pomoč.

4.2 Stik s kožo: V normalnih pogojih ni posebnih nevarnosti. Pri toplotnih obdelavah lahko pride do opeklin. Opečeno mesto izprati z veliko vode, zaščititi s sterilnim povojem in zagotoviti medicinsko pomoč.

4.3 Stik z očmi: Material je v stabilni, inertni trdni obliki. Prašni delci, ki nastanejo pri mehanski obdelavi materiala lahko zaidejo v oči. Delec odstranimo z izpiranjem oči z veliko vode. Poiskati zdravniško pomoč.

4.4 Zaužitje: Material je v obliki, ki onemogoča nenamerno zaužitje.

5. UKREPI OB POŽARU

5.1 Primerna sredstva za gašenje: vodna prha, suh prašek, CO₂.

5.2 Nevarni produkti: možnost nastanka nevarnih produktov delne ali popolne oksidacije: hlapi ogljikovodikov; ogljikov monoksid in ogljikov dioksid, aldehidi (akrolein), ketoni, HBr in HCl.

5.3 Potrebna zaščitna oprema: dihalni aparat, toplotno odporna obleka, zaščitna čelada, rokavice in škornji.

5.4 Splošno: odstraniti vse vplive virov vžiga: plamen, iskre, cigarete. V primeru požara takoj poklicati gasilce. Za hlajenje ogroženih površin in zaščito okolice in osebja, je potrebno uporabiti vodni brizgalnik. Produkti zgorevanja so lahko strupeni. Produkti razgradnje so navedeni v tč 10.

6. UKREPI OB NEZGODNIH IZPUSTIH

Material je v kosovni obliki in ga poberemo. Tudi umazan material je mogoče reciklirati in ga ponovno uporabiti.

7. RAVNANJE S SNOVJO IN SKLADIŠČENJE

7.1 Ravnanje: Dela z materialom pri sobni temperaturi: preprečiti kopičenje statične elektrike; odstraniti vire vžiga: plamen, iskre, visoka temperatura. Dela pri toplotni obdelavi ali intenzivni mehanski obdelavi: preprečiti kopičenje statične elektrike, odstraniti vire vžiga in zagotoviti učinkovito ventilacijo.

7.2 Skladiščenje: v prezračevanem, suhem prostoru; odstraniti vire vžiga (plamen, iskre, visoka temperatura) in zaščititi pred vplivom sončnih žarkov, ki lahko povzročijo razpad celične strukture.

8. NADZOR NAD IZPOSTAVLJENOSTJO/ VARNOST IN ZDRAVJE PRI DELU

Spoštovati splošne ukrepe za delo v proizvodnih procesih (ventilacija prostora) in ukrepe osebne higiene.

8.1. Tehnični varnostni ukrepi - Pomembno je zagotoviti učinkovito prezračevanje.

8.2. Nadzor nad izpostavljenostjo - Prezračevanje mora omogočati prezračevanje, da se ohrani koncentracija spojin na minimalni meji.

Mejne meje: 0,5 mg / m³ za diantimonijev trioksid

5 mg / m³ za vdihljiv prah

10 mg / m³ za polimerni prah

8.3. Osebna zaščita

Vdihavanje: učinkovito prezračevanje

Zaščita oči: uporaba zaščitnih očal

Zaščita kože in telesa: uporaba ustrezne delovne obleke

Zaščita rok: uporaba primernih rokavic

9. FIZIKALNE IN KEMIJSKE LASTNOSTI

Fizikalne lastnosti: fino-celična struktura

Barva: siva

Vonj: brez vonja

Tališče: : > 95 °C

Vrelišče: ni uporabno

Parni tlak: ni uporabno

Temperatura razgradnje: > 250 °C

Temperatura vžiga: >300 °C

Temperatura samovžiga: >340 °C

Topnost: netopno v vodi

Specifična teža: ca. 22 +/- 2 kg/m³

10. STABILNOST IN REAKTIVNOST

Splošno: Material je stabilen pri normalnih pogojih

10.1 Pogoji, ki se jim moramo izogibati: temperaturi tališča (> 95°C, razpad celične strukture); temperaturi začetka razgradnje > 250 °C; vplivu UV žarkov; nabiranju statične elektrike

10.2 Materiali, ki se jim moramo izogibati: močni oksidanti

10.3 Nevarni produkti razgradnje: lahko vnetljivi ogljikovodiki, ogljikov monoksid, ogljikov dioksid, aldehidi in ketoni, monomere in drugi hlapi in plini.

11. TOKSIKOLOŠKI PODATKI

11.1 Akutna toksičnost: Podatek za nevarno snov:

Ime sestavine: Diantimonijev trioksid

Test: LD50

Rezultat: >20000mg/kg

11.2 Lokalni učinki:

11.2.1 Vdihavanje: pri običajni normalni delovni temperaturi okolice (20°C) obstoja omejena možnost vdihavanja trdnih delcev. Pri toplotni obdelavi so povečane možnosti škodljivih vplivov produktov razgradnje.

11.2.2 Stik s kožo: pri običajni normalni delovni temperaturi okolice (20 °C) ni nevarnosti

11.2.3 Stik z očmi: možni vpliv trdnih delcev pri mehanski obdelavi. Pri toplotni obdelavi so povečane možnosti dražilnih vplivov produktov razgradnje.

11.2.4 Zaužitje: Material je v trdnem stanju in ni prebavljiv

12. EKOLOŠKE INFORMACIJE

Niso poznani škodljivi vplivi na okolje. Material je netopen, biološko nerazgradljiv. Delno razgradljiv pod vplivom sončne svetlobe.

13. ODSTRANJEVANJE

Material je mogoče v celoti ponovno vrniti v proces z reciklažo. Če reciklaža iz posebnih specifičnih razlogov ni možna, je primerno uničenje s sežigom.

14. PODATKI O TRANSPORTU

Železniški in cestni transport: (RID/ADR): ni razvrščen kot nevaren za transport.

Zračni transport (IATA): ni razvrščen kot nevaren za transport.

Morski transport (IMDG): ni razvrščen kot nevaren za transport.

15. ZAKONSKO PREDPISANI PODATKI/PODATKI O PREDPISIH:

Označevanje v skladu s Pravilnikom o razvrščanju, pakiranju in označevanju nevarnih snovi in Pravilnikom o razvrščanju, pakiranju in označevanju nevarnih pripravkov. Material ni razvrščen kot nevarna snov ali pripravek in ni potrebno označevanje na etiketi.

16. OSTALE INFORMACIJE

6.1 SPLOŠNO: Običajni postopki uporabe potekajo z mehansko in/ali toplotno obdelavo pod specifičnimi pogoji pri uporabnikih.

V varnostnem listu podane informacije so osnovane na podatkih dobaviteljev surovin in naših dosedanjih izkušnjah, z namenom, da omogočijo uporabniku varnejše delo. Uporabnik je dolžan preveriti ustreznost informacije v njegovem specifičnem primeru in jo prilagoditi specifičnim pogojem. Tehnični podatki v varnostnem listu so informativni in ne nadomeščajo garancij o kvaliteti, količini ali tehnični primernosti uporabe in na njih vezanih posledic.